

LES RISQUES LIÉS À LA SOUDURE

Chapitre 8 : Le procédé 114 – FCAW

Soudage au fil fourré sans gaz



| Mode opératoire | Matériaux | Risques principaux | Mesures de prévention préconisées |
|---|---------------------------------------|---|-----------------------------------|
| <p>Déroulé automatique du fil fusible</p> <p>Soudage en étirage</p> | <p>Aciers doux</p> <p>Aciers inox</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Fumées irritantes ou sensibilisantes selon le flux • Poussières au soudage, au brossage du laitier • Electrique • Rayonnements ultraviolets et infrarouges • Brûlures par projection et par contact | <p><i>Page suivante</i></p> |

Mesures de prévention préconisées

| Atelier | Chantier | Espace confiné |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ventilation générale ➤ Aspiration centralisée avec captage à la source ➤ Ecran ou rideau opaque ➤ Masque avec filtre oculaire adapté | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Equipement de protection respiratoire avec filtre de classe 2 (filtre de classe 3 si aciers inoxydables et alliage de nickel) ➤ Masque avec filtre oculaire adapté | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ventilation mécanique forcée ➤ Appareil de protection respiratoire isolant à adduction d'air en complément selon le résultat de l'évaluation des risques ➤ Détecteur d'atmosphère ➤ Masque avec filtre oculaire adapté |

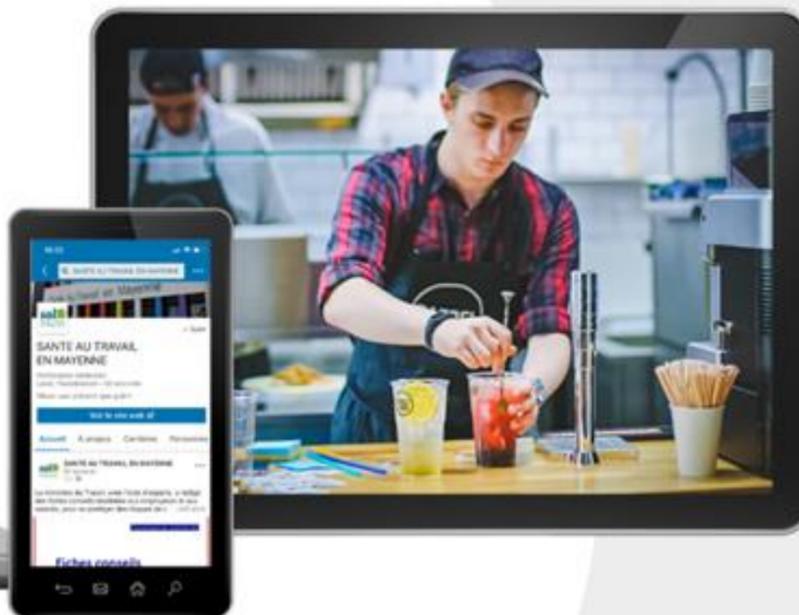
Si les projections sont abondantes :

- Tenue de soudeur en matière appropriée et ajustable au niveau du cou et munie de poches à rabats, boléro
- Gants de soudeurs anti chaleur avec manchettes en cuir ou toile ignifugée
- Chaussures de sécurité de soudeur isolantes et/ou guêtres

- Tapis isolant

Procédé de soudage : Innershield – FCAW (procédé 114)

| Mode opératoire | Matériaux | Risques principaux | Actions de prévention - Rappels de sécurité | |
|-----------------------|----------------|---|--|---|
| | | | Atelier-Chantier | Espace confiné |
| Manuel et automatique | Tous matériaux | <ul style="list-style-type: none"> Champs électromagnétiques | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ne pas placer le câble de soudage sur l'épaule ➤ Porter un tablier en cuir ➤ Installer les câbles, matériels, pistolets et torches à distance des opérateurs ➤ Isoler le générateur à la source c'est lui qui émet le plus de rayonnement | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> Bruit | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Protection auditive adaptée | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> Anoxie | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ventilation générale ➤ Aspiration centralisée avec captage à la source | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ventilation mécanique forcée ➤ Appareil de protection respiratoire isolant à adduction d'air en complément selon le résultat de l'évaluation des risques. Attention, l'adduction d'air sans circulation d'air à l'intérieur de la pièce à souder provoque également des anoxies. Il est important d'avoir une entrée d'air derrière le soudeur et une sortie devant. ➤ Détecteur d'atmosphère |
| | | <ul style="list-style-type: none"> Incendie | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dégager l'environnement de travail ➤ Projections importantes de matières incandescentes | |



REJOIGNEZ-NOUS



www.satm.fr