

# LES RISQUES LIÉS À LA SOUDURE

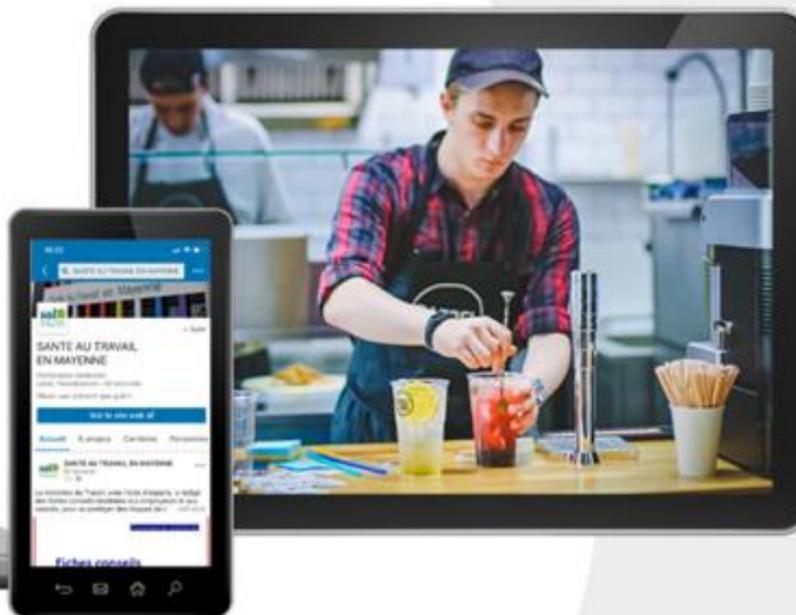
## Chapitre 6 : Soudure à l'électrode enrobée (Procédé 111 – MMA)



Mode opératoire	Matériaux	Risques principaux		Actions de prévention - Rappels de sécurité	
<b>Manuel</b>	Aciers non alliés  Aciers faiblement alliés	Fumées contenant des poussières de métaux	Chrome VI sur acier inox	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Ventilation générale</li> <li>➤ Aspiration centralisée avec captage à la source</li> <li>➤ Procédé à limiter car hautement émissif en fumées</li> </ul>	
			Chrome III		
			Manganèse sur aciers doux		
			Nickel si acier inox		
			Fer		
	Aciers fortement alliés	Poussières de métaux	Brossage mécanisé du laitier		
	Fontes	Apparitions gazeuses	Phosgène si dégraissage de la pièce aux solvants chlorés		
	Aluminium en courant continu		Ozone		
			Dioxyde d'azote		
			Monoxyde d'azote		
Autres gaz si métal peint					

Mode opératoire	Matériaux	Risques principaux		Actions de prévention - Rappels de sécurité
Manuel	Aciers non alliés  Aciers faiblement alliés	Rayonnements	Ultraviolets et/ou infra rouges sur aluminium Coups d'arc	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Ecran ou rideau protecteur opaque ou filtrant (protection de l'environnement de travail)</li> <li>➤ Masque muni d'un filtre oculaire adapté</li> <li>➤ Tenue de soudeur en matière appropriée (difficilement inflammable) ajustable au niveau du cou et muni de poches à rabats, boléro, sans plis ni revers et muni de poches à rabats</li> <li>➤ Gants de soudeurs anti chaleur avec manchettes en cuir</li> <li>➤ Chaussures de sécurité de soudeur montantes et/ou guêtres</li> <li>➤ Utiliser une crème de protection solaire pour les parties non protégées par les vêtements de travail (cou) si absence de cagoule de soudage</li> </ul>
	Aciers fortement alliés  Fontes  Aluminium en courant continu	Brûlures	Par projection Par contact	

Mode opératoire	Matériaux	Risques principaux	Actions de prévention - Rappels de sécurité				
Manuel	Aciers non alliés	Chocs électriques	Electrisations	Conduite à tenir sur les risques d'électrisations	Brûlures	100 mA	
			Travail sur une pièce conductrice	Porter des chaussures de sécurité isolantes (semelles caoutchouc)	Fibrillation Ventriculaire	50 mA	
	Aciers faiblement alliés		Présence d'humidité	Utiliser un tapis isolant Porter des vêtements de travail secs	Arrêt respiratoire	30 mA	
			Aciers fortement alliés	Mise à la masse inadéquate	Vérification périodique du dispositif de soudage/connectiques Vérification de l'installation mise en place pour souder	Non - lâcher	10 mA
	Fontes		Mauvais état du porte électrode	Hors fonctionnement, retirer l'électrode du porte électrode	Douleur	3 mA	
	Aluminium en courant continu		Méthode non sécuritaire de changement de l'électrode			Perception	1 mA



REJOIGNEZ-NOUS



[www.satm.fr](http://www.satm.fr)